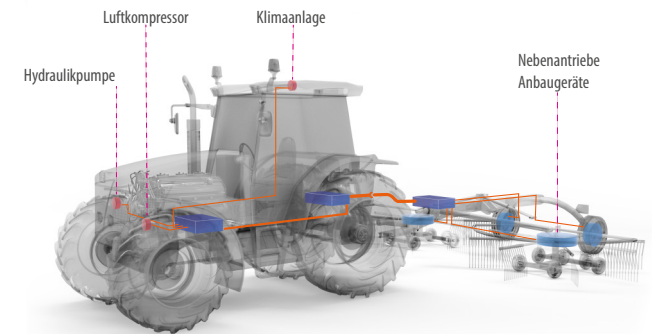
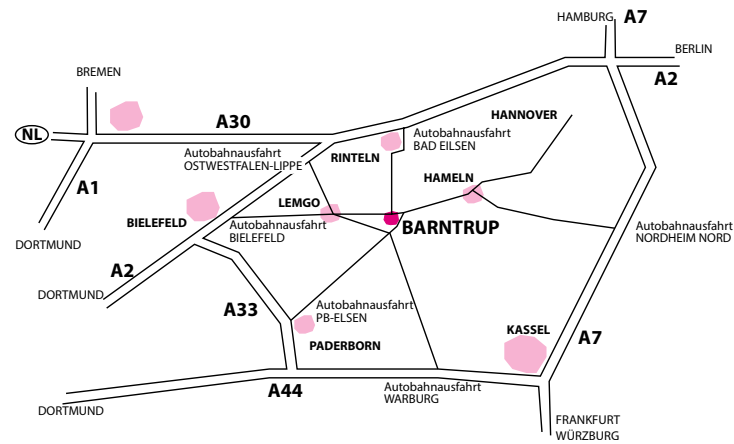


KEB**KEB****KEB****SO FINDEN SIE UNS:****DIE TEILNEHMERZAHL DER VERANSTALTUNG IST BEGRENZT.**

Wir bitten Sie um Ihre frühzeitige verbindliche Reservierung

telefonisch unter
oder per E-Mail an+49 (0) 5263 401-236 (Fr. Grey)
gabriele.grey@keb.de**it's OWL - Innovationsprojekt KEB ImWR
Abschlusspräsentation**Integration elektrischer Antriebe in eine neue Generation
von mobilen Maschinen und Fahrzeugen**Automation mit Drive****www.keb.de**KEB Automation KG Südstraße 38 32683 Bartrup
Tel. +49 5263 401-0 E-Mail: info@keb.de**MITTWOCH, 6. SEPTEMBER 2017
14 -18 UHR KEB KONFERENZZENTRUM**

13:30 UHR
EMPFANG IM KEB KONFERENZENTRUM

14:00 UHR
BEGRÜSSUNG
KEB im Spitzencluster it's OWL
WOLFGANG WIELE
KEB Automation KG
Geschäftsführung CTO
MODERATION: **PROF. DR.-ING. THOMAS SCHULTE**
HS OWL - Institut für Energieforschung iFE

14:15 UHR
INNOVATIONSPROJEKT KEB ImWR
ELEKTRIFIZIERUNG VON NEBENAGGREGATEN IN NUTZFAHRZEUGEN
Motivation und Ziele:
ImWR - Modulares Wechselrichtersystem für Hybrid- und Elektrofahrzeuge
THORSTEN SIGGES
KEB Automation KG / Projektleiter ImWR

14:30 UHR
ENTWICKLUNG DES MODULAREN WECHSELRICHTERSYSTEMS
ERGEBNISSE ARBEITSPAKET 1
Kernziel im Innovationsprojekt war die ImWR Funktionsmuster- und Demonstratorentwicklung und -validierung
DR.-ING. CHRISTIAN DÜERKOP
KEB Automation KG / Team Member R&D

14:45 UHR
INTELLIGENTE VERNETZUNG DES MODULAREN WECHSELRICHTERS
ERGEBNISSE ARBEITSPAKET 2
Evaluierung und Validierung der intelligenten Vernetzung des ImWR in mobilen Maschinen
ARNE NEUMANN
HS OWL - Institut für industrielle Informationstechnik inIT

15:00 UHR
SICHERSTELLUNG DER KONFIGURIERBARKEIT DES MODULAREN SYSTEMS
ERGEBNISSE ARBEITSPAKET 3
Entwicklung von Maßnahmen zur Sicherstellung der Konfigurierbarkeit des ImWR
PROF. DR.-ING. THOMAS SCHULTE
HS OWL - Institut für Energieforschung iFE

15:15 UHR
ImWR TESTSYSTEMPLANUNG - TESTKONZEPT FÜR DEN MODULAREN WECHSELRICHTER
ERGEBNISSE ARBEITSPAKET 4
Spezifikation des Testsystems nach Methoden und Prozessen des Systems Engineering
MEINOLF LUKEI
KEB Automation KG
(vormals Fraunhofer-Institut für Entwurfstechnik Mechatronik IEM in Paderborn)

15:30 UHR
AKTIVITÄTEN UND ZUSAMMENARBEIT IM SPITZENCLUSTER UND IM VERBUNDPROJEKT
THORSTEN SIGGES
KEB Automation KG / Projektleiter ImWR

15:45 UHR
KAFFEEPAUSE UND BESUCH DER AUSSTELLUNG

16:00 UHR
ImWR - PILOTPROJEKT: 4-FACH KREISELSCHWADER MIT ELEKTRISCHEM INTEGRALANTRIEB
LIVE Vorführung einer landwirtschaftlichen Anwendung der Firma AGCO Fendt
AGCO FENDT

GET-TOGETHER

18:00 UHR
ENDE DER VERANSTALTUNG

PROJEKTPARTNER

